|  |  |
| --- | --- |
|  | **ООО УК «СИБТЕНЗОПРИБОР»**650070, Кемеровская область, г. Кемерово, пер. Щегловский, д. 1, помещение 4ИНН 4205274144, КПП 420501001, ОГРН 1134205022093,Расч./счет 40702810726000000671 в ОТДЕЛЕНИИ N 8615ПАО СБЕРБАНК РОССИИ Г. КЕМЕРОВО Кор./счет 30101810200000000612, БИК 043207612 Тел. приемной: 8 (384-2) 77-75-35 доб. 700;  |

**питатель (конвейер) ленточный**

**Опросный лист №\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

|  |  |
| --- | --- |
| **!** | *Пожалуйста, ответьте на все вопросы. Информация, полученная из заполненного Вами опросного листа, необходима нам для определения конструкции дозатора, который в наибольшей степени соответствует вашим требованиям.**Пункты, отмеченные \* - ОБЯЗАТЕЛЬНЫ К ЗАПОЛНЕНИЮ.* |

**1. Контактная информация:**

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование предприятия: |  |
| Адрес предприятия: |  |
| Телефон, факс предприятия: |  |
| Руководитель предприятия (Ф.И.О.): |  |
| Контактное лицо (должность, Ф.И.О.): |  |
| Телефон, e-mail Контактного лица: |  |
| Адрес места установки весов: |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **2. Количество конвейеров**……………………………………………………….……………… |  |  |
|  |  |  |
| **3.** **Необходимость наличия декларации (сертификата) соответствия ТР ТС 012/2011:** |  | да |
|  |  | нет |

**4. Характеристики дозируемого материала:**

|  |  |
| --- | --- |
| - наименование материала: | **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** |
|  |  |
| - насыпная (объемная) масса (плотность материала), т/м3:........................................................ |  |
|  |  |
| - угол естественного откоса материала, º:............................................................................... |  |
|  |  |
| - степень огнеопасности материала: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
|  |  |
| - минимальный размер частиц материала, мм:........................................................................ |  |
|  |  |
| - максимальный размер частиц материала, мм:....................................................................... |  |
|  |  |
| - влажность материала, %:............................................................................................................. |  |
|  |  |
| - температура материала, ºС:........................................................................................................ |  |
|  |  |
| - склонность к налипанию: |  | да |  | нет |
|  |  |  |  |  |
| - образование сводов: |  | да |  | нет |
|  |  |  |  |  |
| - абразивность: |  | отсутствует |  | умеренная |  | высокая |
|  |  |  |  |  |  |  |
| - свободная текучесть: |  | плохая |  | удовлетворительная |  | высокая |
|  |  |  |  |
|  | * к металлу
 |  | да |  | нет |
| - химическая активность: |  |  |  |  |  |
|  | * к резине
 |  | да |  | нет |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| **5. Наибольший предел производительности (НПП), т/ч:**................................................ |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **6. Расположение конвейера:** |  | **Внутри помещения** |  | **Вне помещения** |
|  |  |
| **7. Температурный диапазон в месте эксплуатации конвейера, С:**...................................... |  |
|  |  |
| **8. Угол подъема конвейера, град………………………………………………………….** |  |
|  |  |
| **8. Варианты исполнения конвейера:** |  | **стандартный** |  | **химически****защищенный** |  | **взрывозащищенный** |

**9. Конструктивные требования к установке конвейера:**

|  |
| --- |
| ПЛ.jpg |
| L=\_\_\_\_\_\_мм. | Н=\_\_\_\_\_\_мм. | D=\_\_\_\_\_\_мм. | C=\_\_\_\_\_\_мм. | E=\_\_\_\_\_\_мм. | F=\_\_\_\_\_\_мм. |
| Выходной фланец бункеравыходной фланец бункера.jpg |
| а=\_\_\_\_\_\_мм. | а1=\_\_\_\_\_\_мм. | а2=\_\_\_\_\_\_мм. | в=\_\_\_\_\_\_мм. | в1=\_\_\_\_\_\_мм. | в2=\_\_\_\_\_\_мм. |
| ØD=\_\_\_\_\_\_мм. | Ød=\_\_\_\_\_\_мм. | Ød1=\_\_\_\_\_\_мм. | Ød2=\_\_\_\_\_\_мм. | n=\_\_\_\_\_\_шт. |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **10. Расположение привода:** |  | слева |  | справа |
|  |  |  |  |  |
| **11. Привод:** редуктор + электродвигатель |  |  мотор-редуктор |  |  |

**12. Способ доставки оборудования:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **12.1** | - самовывоз со склада г. Топки, Кемеровской обл…………………………………………. |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **12.2** | - доставка осуществляется Поставщиком…………………………………………………… |  |

**13. Дополнительная комплектация:**

|  |  |
| --- | --- |
|  | - конвейерная лента специального назначения (жаропрочная, химически стойкая и т.п.): \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
|  |
|  |  |
|  | - шлюзовый питатель; |
|  |  |
|  | - затвор шиберный; |
|  |  |
|  | - кожух аспирационный  |
|  |  |
|  | - воронка формирующая |
|  |  |
|  | - укрытие по всей длине конвейера или частичное после воронки 2 м. |
|  |  |
|  | - датчики схода ленты, датчик скорости |

|  |  |
| --- | --- |
| **19. Дополнительные требования:** |  |
|  |
|  |
|  |

*Заполненный опросный лист Вы можете направить нам по электронной почте* *info@sibtenzo.com**.*

*Для получения консультации Вы можете позвонить нам по телефону 8 (384-2) 67-22-92.*

*Будем рады помочь Вам!*