|  |  |
| --- | --- |
|  | **ООО УК «СИБТЕНЗОПРИБОР»**  650070, Кемеровская область, г. Кемерово,  пер. Щегловский, д. 1, помещение 4  ИНН 4205274144, КПП 420501001, ОГРН 1134205022093,  Расч./счет 40702810726000000671 в ОТДЕЛЕНИИ N 8615  ПАО СБЕРБАНК РОССИИ Г. КЕМЕРОВО  Кор./счет 30101810200000000612, БИК 043207612  Тел. приемной: 8 (384-2) 77-75-35 доб. 700; |

**ПИТАТЕЛЬ ШЛЮЗОВЫЙ**

**Опросный лист №\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

|  |  |
| --- | --- |
| **!** | *Пожалуйста, ответьте на все вопросы. Информация, полученная из заполненного Вами опросного листа, необходима нам для определения конструкции дозатора, который в наибольшей степени соответствует вашим требованиям.*  *Пункты, отмеченные \* - ОБЯЗАТЕЛЬНЫ К ЗАПОЛНЕНИЮ.* |

**1. Контактная информация:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Наименование предприятия: |  | | |
| Контактное лицо (должность, Ф.И.О.): | | |  |
| Телефон, e-mail Контактного лица: | |  | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **2. Количество питателей шлюзовых**………………………………………….……………… |  |  |

**3. Характеристики дозируемого материала:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| - наименование материала: | | | **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** | | | | | | | | | | | | |
|  | | |  | | | | | | | | | | | | |
| - насыпная (объемная) масса (плотность материала), т/м3:........................................................ | | | | | | | | | | | |  | | | |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | |
| - минимальный размер частиц материала, мм:........................................................................ | | | | | | | | | | | |  | | | |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | |
| - максимальный размер частиц материала, мм:....................................................................... | | | | | | | | | | | |  | | | |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | |
| - влажность материала, %:............................................................................................................. | | | | | | | | | | | |  | | | |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | |
| - температура материала, ºС:........................................................................................................ | | | | | | | | | | | |  | | | |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | |
| - склонность к налипанию: | | | |  | да |  | нет | |
|  | | | |  |  |  |  | |
| - абразивность: | | | |  | отсутствует |  | умеренная | | | | | |  | высокая | |
|  | | | |  |  |  |  | | |  |  | | | |
| - свободная текучесть: | | | |  | плохая |  | удовлетворительная | | | | | |  | высокая | |
|  | | | |  |  | |  |
| - химическая активность: | | | * к металлу |  | да |  | нет | |
|  | | |  |  |  |  |  | |
|  | | |  |  |  |  |  | |
| **4. Назначение:** |  | **Дозирование**  **Обеспечивает диапазон производительности (частотное регулирование).** | |  | **Разгрузка**  **Обеспечивает производительность из диапазона** |  | **пневмотранспортировка** | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | |
| **5. Производительность или диапазон производительности, м3/ч:**..................................... | | | | | | | | | | | |  | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **6. Расположение:** |  | | **Внутри помещения** | | | |  | **На открытом воздухе** | | |  | **Под навесом** | | |
|  | | | | | | | | | | | | |  | |
| **7. Температурный диапазон в месте эксплуатации питателя, С:**...................................... | | | | | | | | | | | | |  | |
|  | | | | | | | | | | | | |  | |
| **8. Избыточное давление/вакуум, бар:** | | | | |  | **На входе** | | |  | **На выходе** | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | |  | |
| **9. Варианты исполнения питателя:** | | | | |  | **Из углеродистой стали** | | |  | **Из нержавеющей стали** |  | **взрывозащищенный** | | | |
|  | | | | |  |  | | |  |  |  |  | | | |
| **10. Лопасти ротора:** | | | | |  | **Без скребков** | | |  | **Со скребками** |  | | | | |
|  | | | | |  |  | | |  |  |  | | | | |
| **11. Подшипники:** | | | | |  | **выносные** | | |  | **встроенные** |  | | | | |
|  | | | | |  |  | | |  |  |  | | | | |
| **12. Степень защиты привода:** | | | | |  | **IP 54** | | |  | **IP\_\_\_\_\_\_\_\_** |  | | | | |
|  | | | | |  |  | | |  |  |  | | | | |
| **13. Дополнительная комплектация:** | |  | | **Ответные**  **фланцы с**  **крепежом** |  | **Датчик**  **оборотов** | | |  | **Шкаф управления**  (комплектуется при назначении  питателя «Дозирование» | | | | | |
| **14. Шкаф управления (ШУ)** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **14.1. Режим работы:** | | | | |  | **Автономный**  **(только с ШУ)** | | |  | **Дистанционный**  **(от АСУ верхнего уровня)** | | | | | |
|  | | | | |  |  | | |  |  | | | | | |
| **14.2. Протяженность кабельной трассы, м:**…………………………………………… | | | | | | | | | | | | | |  | |

**15. Конструктивные требования к питателю (заполняется в случае, если размеры отличны от размеров стандартного ряда):**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | | | | | |
| Высота, мм | Н=\_\_\_\_\_\_ |  |  |  |  |  |  |  | |
| Входной  фланец, мм | квадратный | F=\_\_\_\_\_ | L=\_\_\_\_\_ | L1=\_\_\_\_\_ | L2=\_\_\_\_\_ | B=\_\_\_\_\_ | d=\_\_\_\_\_ | n=\_\_\_\_шт. | |
| круглый | D=\_\_\_\_\_ | D1=\_\_\_\_\_ | D2=\_\_\_\_\_ | d=\_\_\_\_\_ | n=\_\_\_\_шт. |  |  | |
| Выходной  фланец, мм | квадратный | F=\_\_\_\_\_ | L=\_\_\_\_\_ | L1=\_\_\_\_\_ | L2=\_\_\_\_\_ | B=\_\_\_\_\_ | d=\_\_\_\_\_ | n=\_\_\_\_шт. | |
| круглый | D=\_\_\_\_\_ | D1=\_\_\_\_\_ | D2=\_\_\_\_\_ | d=\_\_\_\_\_ | n=\_\_\_\_шт. |  |  | |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **16. Привод:** редуктор + электродвигатель |  | мотор-редуктор |  |  |

**17. Способ доставки оборудования:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **17.1** | - самовывоз со склада г. Топки, Кемеровской обл…………………………………………. |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **17.2** | - доставка осуществляется Поставщиком…………………………………………………… |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **18. Дополнительные требования:** |  |
|  | |
|  | |
|  | |

*Заполненный опросный лист Вы можете направить нам по электронной почте* [*info@sibtenzo.com*](mailto:info@sibtenzo.com)*.*

*Для получения консультации Вы можете позвонить нам по телефону 8 (384-2) 67-22-92.*

*Будем рады помочь Вам!*